



**Química Hewstone**  
Pinturas Industriales

# >> Anticorrosivo Estructural 106

Anticorrosivo sintético

**Descripción:** Imprimante anticorrosivo monocomponente, formulado en base a resina alquídica, pigmentos, inhibidores de corrosión y aditivos especiales. Anticorrosivo de excelente desempeño y adherencia sobre acero tratado. Formulado para ser aplicado como capa inicial en esquemas de protección en ambiente urbano y comercial. Posee excelente flexibilidad.

**Usos típicos:** El Anticorrosivo Estructural 106 es usado como capa inicial para estructuras metálicas en general, galpones, carpintería metálica, rejas, cilindros, etc.

**Uso industrial:** En esquemas de estructuras soportantes y galpones en general inserto en ambiente industrial leve.

**Precaución de uso:** No se recomienda para uso industrial agresivo ni marino severo. No debe ser usado en ambientes ácidos ni abrasivos.

**Terminación compatible:** Puede ser utilizado como base para esmaltes sintéticos o alquídicos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Color:** Ocre, Rojo Oxido, Verde, Gris y Negro.

**Terminación:** Mate

**Peso específico:** 1,40 +/- 0,05 kg/Lt. a 25°C.

**Viscosidad:** 80-90 KU a 25°C

**Sólidos en volumen:** 45 +/- 2%

**Sólidos en peso:** 65 +/- 2%

**Rendimiento teórico a 25 micrones:** 68 m<sup>2</sup>/galón/por mano.

**Espesor seco por capa:** 25 a 50µ (1 a 2 mils)

**Resistencia al descuelgue:** 3 a 4 mils húmedos (75 a 100µ secos) sin dilución

**Diluyente:** S0111 (Sintético)

**Dilución recomendada:**

Brocha	0 a 10%
Rodillo	0 a 10%
Pistola	5 a 15%
Airless	0 a 5%

**Tiempo de secado (a 25°C y 60% HR):**

Tacto duro	2-4 hrs.
Duro	4-6 hrs.
Repintado	6-8 hrs.
Máximo	ilimitado

**Temperatura límite de servicio:** 80°C máximo, calor seco continuo

**Estabilidad de envasado:** 12 meses en envase cerrado y ambiente controlado (20°C)

**IMPORTANTE:** La información técnica contenida en este documento está basada en ensayos de laboratorio. Debe considerarse sólo de referencia ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Los cambios en las condiciones ambientales durante la aplicación alteran drásticamente los tiempos, características y resultados del producto. El producto sólo debe ser usado, mezclado y aplicado por instaladores y contratistas profesionales y debidamente instruidos.



**Química Hewstone**  
Pinturas Industriales

# >> Anticorrosivo Estructural 106

Anticorrosivo sintético

## PREPARACIÓN SUPERFICIAL

La superficie de acero debe estar libre de aceites, grasas, pinturas reversibles, pintura antigua suelta o mal adherida, cascarilla de laminación o cualquier otro agente contaminante que impida la adherencia o actúe como desmoldante del imprimante.

La remoción de grasas, ceras, aceites y sales, se deberá realizar utilizando detergente neutro líquido para luego enjuagar con abundante agua limpia. No utilizar solventes (dispersan las grasas) ni soluciones ácidas sobre aceites y grasas (no reaccionan).

Efectuar limpieza SSPC-SP2 (SSIST2), SSPC-SP3 (SSI-ST3) o SSPC-SP11, cuando exista restricción de impacto ambiental o sanitario respecto a limpieza abrasiva.

Cuando se use un tratamiento fosfatizante, del tipo Fosfaprep 211, se deberá enjuagar y pasivar con abundante agua y dejar secar antes de aplicar el Anticorrosivo Estructural 106.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

**Condiciones ambientales:** El proceso de pintado no debe realizarse en días con pronóstico de lluvia, niebla o llovizna, excepto en sitios cerrados previamente acondicionados y con ambiente y humedad controlada.

No se debe aplicar en ambientes expuestos al viento lo que provocará una rápida evaporación de los solventes produciendo sobrepulverización de la pintura.

Se recomienda aplicar pintura sólo cuando la temperatura del metal base esté a lo menos 3°C por sobre la temperatura del punto de rocío. Y nunca sobre sustratos cuya temperatura esté sobre los 40°C lo que hará que el solvente se evapore muy rápido.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

	Humedad Relativa	Temperatura Metal Base	Temperatura Ambiente
<b>Mínimo</b>	---	10°C	15°C
<b>Máximo</b>	85%	40°C	35°C

**Homogenización:** Antes de aplicar, se recomienda revolver mediante paletas planas o agitación con taladro de baja revolución (300 RPM), hasta lograr un producto homogéneo. Posteriormente, se recomienda filtrar con malla N°60 US Sieve. Durante la aplicación mantener la mezcla homogénea mediante agitación o recirculación.

**Aplicación:** Aplicar una a dos capas de Anticorrosivo Estructural 106, mediante brocha, rodillo o sistema airless y pistola convencional. Se recomienda utilizar brocha o rodillo sólo para retoques (TouchUp) y para el refuerzo de los cantos, bordes y vértices (StripeCoat). La aplicación debe ser pareja, manteniendo la misma distancia de la boquilla respecto a la superficie a pintar. La película de pintura debe humectar la superficie, el espesor aplicado debe ser uniforme de tal manera de no producir descuelgues, marcas de rallado, sobrepulverización o piel de naranja.

Para cubrir con la segunda capa, la capa intermedia o de terminación se recomienda respetar los tiempos de repintado para evitar descuelgues, ablandamiento de la capa inferior.



**Química Hewstone**  
Pinturas Industriales

# >> Anticorrosivo Estructural 106

Anticorrosivo sintético

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Las pinturas base solventes orgánicos son inflamables, por lo que se deben mantener las condiciones de seguridad adecuadas evitando los riesgos de incendio y explosión. Los solventes utilizados en las pinturas son más pesados que el aire, por lo que se deben tomar las precauciones de protección personal, mantener el lugar de trabajo con buena ventilación, utilizar máscaras con filtros adecuados sobretodo en recintos con mala ventilación. No fumar ni operar con fuego o chispas en el recinto. Conectar a tierra cualquier trasvasije que se haga en contenedores metálicos. En interiores o recintos cerrados utilizar ventilación forzada y máscaras de respiración autónomas o con suministro de aire filtrado.

Para quitar las manchas de pintura de la piel, lavar con abundante agua fría la zona afectada y posteriormente utilizar un paño humedecido en solvente y luego enjuagar con abundante agua. No se debe utilizar solvente en forma directa para lavar las manos o la piel.

Los desechos con pintura seca y los envases deben ser tratados como residuo industrial seco (RIS) según la normativa ambiental vigente. Los envases no deben ser reutilizados, por lo que se recomienda inutilizarlos aplastándolos y disponerlos en contenedores adecuados para RIS.

Para mayor información respecto a las condiciones de uso, manejo, manipulación y almacenaje del producto están publicadas en la Hoja de Seguridad del producto o HMDS.

**Envase:** Anticorrosivo Estructural 106 se entrega en envases de:

1 US galón = 3785 cc

1 lata = 5 galones

1 tambor = 200 litros

**Transporte:** Líquido inflamable  
Pintura 3, PG III, UN1263

Fecha de revisión: Septiembre 2010

ESTA VERSIÓN ANULA LAS ANTERIORES

**IMPORTANTE:** Para obtener mayor información, asesoría técnica para otras aplicaciones, definiciones y/o especificaciones de sistemas protectores y precauciones de seguridad, favor contactarse con nuestro Departamento Asistencia Técnica y Proyectos o con nuestro Servicio al Cliente: 56-02-862.38.00, a nuestro correo [ventas@quimicahewstone.cl](mailto:ventas@quimicahewstone.cl) o en solicitar información en nuestra página [www.quimicahewstone.cl](http://www.quimicahewstone.cl)